



FICHE TECHNIQUE

BRUNISSEUR METAUX

POUR METAUX FERREUX CUIVRE – BRONZE – LAITON - ZINC

0855- NOIR – BRUN

Ces Brunisseurs sont des produits concentrés et permettent de teinter et patiner par oxydation les métaux. D'autre part pour les applications au bain, cette version concentrée permet de recharger les bains.

Pour les métaux ferreux ainsi que le zinc on utilise le brunisseur **Noir**. Pour le cuivre, le bronze et le laiton on peut utiliser le brunisseur métaux **Noir ou Brun**.

APPLICATION

On l'utilise sur un métal non calaminé, dégraissé, non vernis et sec, soit au pinceau, soit au trempé. La réaction est immédiate.

Ce brunisseur pourra être dilué à l'eau ce qui permet d'avoir différentes nuances. Après oxydation, rincer avec le neutralisant **0804** avant séchage du brunisseur ce qui stoppera la réaction et évitera la formation de la rouille au séchage.

ROUILLE

Sur certains alliages d'aciers, le **Brunisseur métal** fait rouiller le fer, pour y remédier il est conseillé après application de ce produit de l'essuyer à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge, et d'appliquer immédiatement le **Neutralisant 0804**. Puis continuer la finition prévue.

FINITION

Vous pouvez protéger cette oxydation soit avec notre Cire Incolore 0730, notre Huile de Finition 0860 ou notre Vernis Protec Rouille 0861 Mat ou Satiné.

➤ **Nettoyage des pinceaux : à l'eau**

SECURITE « *PRODUIT PROFESSIONNEL* »

- ✚ **Lire attentivement l'étiquette de sécurité**
- ✚ **Porter impérativement des gants en caoutchouc et des lunettes.**
- ✚ **Ne pas avaler.**
- ✚ **Ne pas laisser à la portée des enfants.**

Renseignements donnés de bonne foi mais n'engageant pas notre responsabilité.

LES BONS PRODUITS St ANTOINE - ANCIENNE PROVENCE - EUROWOOD LASURE

21, rue André Chénier 69120 Vaulx en Velin (Grand Lyon) - France

Tel. 33 (0) 4 72 35 16 27 - Fax. 33 (0) 4 78 54 53 71 - E-Mail : easylab@easylabfinish.com

Internet : www.easylabfinish.com - RCS LYON B 349 783 712 00046 - NAF : 245 C