



FICHE TECHNIQUE

PRODUKTY OKSYDACJI DREWNA Z GARBNIKAMI I BEZ

Prezentacja

- Nasze środki nie są farbami ani środkami koloryzującymi. Są to środki oksydujące wchodzące w reakcję z garbnikami zawartymi w drewnie. Uzupełniają się i wymagają przestrzegania zasad stosowania. Jakość i pochodzenie drewna mają wpływ na efekt końcowy. Biel w drewnie nie reaguje z oksydantami.

- Naszych środków nie należy mieszać ze sobą, stosujemy je w określonej kolejności po wyschnięciu pierwszej warstwy.

- Wszystkie środki są na bazie wody, mogą być rozcieńczane w różnych proporcjach, co pozwala na uzyskiwanie licznych odcieni. Ilość możliwości niewyczerpana, każdy więc może uzyskać swoje własne efekty.

Przykład: 0842 + 20% wody, 0844 + 30% wody lub 0843 + 80% wody

Produkty istnieją także w różnych stężeniach i rozcieńczeniach. Dostarczamy środki dostosowane do Państwa produkcji. W ramach naszej wiedzy **możemy również tworzyć** wszystkie typy wykończeń.

Przykład: 0842 K3 (środek podstawowy trzykrotnie skoncentrowany) lub 0853 K3 (środek podstawowy trzykrotnie skoncentrowany) lub 0843 R2 (środek podstawowy rozcieńczony dwukrotnie).....

Ważne jest notowanie poszczególnych operacji, tak by móc w przyszłości odtworzyć otrzymane efekty.

Środki nakładamy grubymi warstwami, a następnie wyrównujemy miękką szczotką, zapobiegając powstawaniu plam.

- ❖ **Przed zastosowaniem konieczne jest zapoznanie się informacją techniczną środków.**

Środki stosowane przy użyciu maszyn lub ręcznych narzędzi (pędzle, wałki itp...) wchodzą w kontakt z garbnikami drewna, uruchamiana jest więc reakcja chemiczna.

Ponownie użyte środki będą mniej skuteczne, mogą też wystąpić różnice w otrzymanych na drewnie kolorach. Każdy może mieć własne metody prowadzące do ograniczania ponownego używania środka oksydującego zmniejszając ilość środka w pojemniku maszyny.



FICHE TECHNIQUE

Przykład: do zbiornika 5-ciolitrowego wlewamy jedynie 3l, zmniejszy to ilość przejść i będzie wymagało częstszego dolewania świeżego środka. Pozwoli to na utrzymanie stałej oksydacji w zależności od typu maszyny. Nie można ponownie wykorzystywać środka używanego poprzedniego dnia.

Nigdy nie wlewać już wykorzystywanego środka do pojemnika z nowym.

Przechowywanie i konserwacja

Środki należy trzymać w chłodnym pomieszczeniu, w temperaturze od 15 do 20°C, chronić przed światłem i mrozem.

Korektor 0844 i Postarzacz 0853 mają okres przydatności do użycia około 3 miesięcy, proszki w opakowaniach zamkniętych od 2 do 3 lat, inne płyny około 1 roku.

❖ Stosowanie środków przeterminowanych w znaczący sposób wpływa otrzymany rezultat.

Maszyny

Istnieją trzy duże rodziny maszyn:

1) Przez rozpylanie

Maszyny te dobrze rozprawdają grube warstwy środków, zalecane są do drewna szczotkowanego i silnie szczotkowanego. Pozwalają na osiągnięcie bardzo dobrych rezultatów i na dużą produkcję, istnieją maszyny bardzo złożone.

2) Przez spryskiwanie

Maszyny te dobrze rozprawdają grube warstwy środków, ale wymagają bardzo starannego wyregulowania.

Istnieje wiele tego typu maszyn: od małych maszyn do produkcji rzemieślniczej aż do dużych maszyn do produkcji na skalę przemysłową.

3) Nakładanie wałkami

Należy stosować wałki z gąbki, bardzo miękkie, zwiększa to ilość położonego środka. Stosując ten sam środek, ale ustawiając dwie maszyny jedna za drugą otrzymuje się lepsze wyniki.

W przypadku produktów w formie proszku rozcieńczonego w wodzie, takich jak **0696 – 0698 – 0848 lub 0849** wskazane jest zastosowanie pneumatycznego mieszania w zbiorniku na maszynie, w którym środek jest przechowywany.

Konieczne są konserwacja i czyszczenie maszyny, a także w przypadku zmiany stosowanego środka używanie odpowiednich narzędzi do usuwania resztek.



FICHE TECHNIQUE

Kontakt nowego produktu ze źle wyczyszczoną maszyną pociąga za sobą reakcję chemiczną i zmniejsza lub niweluje jego działanie.

Prawidłowa konserwacja maszyny przedłuża jej życie i podnosi jakość pracy.

Wykończenia

W gamie naszych produktów posiadamy wykończenia o różnym aspekcie i wytrzymałości

OLEJE

Oleje nie mają wyglądu błonki, nie zmieniając koloru oksydacji nadają drewnu naturalny wygląd.

Ich wytrzymałość odpowiada wytrzymałości oleju a nie lakieru. Uszkodzone powierzchnie łatwo się reperuje przy pomocy zastosowanego pierwotnie oleju: dotyczy to szczególnie naszego Bezbarwnego Oleju Wodnego **0218**, Białego Oleju do parkietów **0231**, Oleju Wosku Zewnętrznego **0271** Anty UV, lub Oleju Wosku do wnętrz **0273** do parkietów, oszalowań i boazerii.

PODKŁAD IZOLUJĄCY

Podkład izolujący 0219 pozwala na stosowanie dowolnego lakieru wodnego, bez zmiany koloru. Sam podkład w żadnym wypadku nie może być stosowany jako wykończenie.

LAKIERY

Lakier 0220 satynowy lub matowy jest bardzo wytrzymałym lakierem jednoskładnikowym.

Po uprzednim wypróbowaniu i zatwierdzeniu możliwe jest stosowanie innych rodzajów wykończeń.

EWOLUCJA TECHNICZNA

„Doświadczenia każdego z użytkowników pomogą nam zoptymalizować karty z informacjami technicznymi.

Będziemy wdzięczni za podzielenie się z nami uwagami i obserwacjami

Higiena i bezpieczeństwo

Przy pracy z naszymi środkami zalecane jest noszenie gumowych rękawiczek.

Należy pracować w pomieszczeniu z dobrze działającą wentylacją.

Do pracy ze środkami 0844 i 0843, jeśli maszyny nie są wyposażone w system zasysania, należy nosić aparat oddechowy.