



TECHNISCHES DATENBLATT

GRAUMACHER NADELHOLZ

0849

INDUSTRIELLE VERARBEITUNG *INNEN – AUSSEN*

Eine einzige Schicht unseres Graumachers verleiht durch Oxidation eine graue Patina auf Nadel- und Fichtenholz.

VORBEREITUNG

Das Holz muss geschliffen, gebürstet oder sägerau sein. Anschließend Entstauben.

AUFTRAGUNG

Mischungsverhältnis 150g Pulver/Liter klares Wasser, gut vermischen und 5-10 Minuten ruhen lassen. Das Oxidationsmittel wird in großzügigen Mengen industriell aufgesprüht. Um eine Gleichmäßigkeit zu gewährleisten wird im Tank ein Rührwerk angeschlossen.

Das Mittel kann zu allen Temperaturen ($0 > 30^{\circ}\text{C}$) aufgetragen werden, die Trocknung kann im Trockenkanal erfolgen ohne die resultierenden Farben zu beeinflussen. Nach der Trocknung das Holz abbürsten und Rückstände absaugen (nicht-schleifende Nylonbürste). Das Holz kann nun endbehandelt werden.

FINISH INNEN

Das Oxidierte Holz wird zunächst mit dem ISOLIERGRUND 0219 behandelt, anschließend können beliebige wasserhaltige Lackfinish aufgetragen werden ohne die Farbe zu verändern.

Alternativen sind das Parkett-Schutzöl 0218 (matt, wasserbasis), die Öl/Wachs-Kombination für Innen 0273. Sie können ebenfalls das farblose Wachs 0052 (Lösungsmittelhaltig) oder unsere Wachsemulsion (Wasserhaltig) 0244 auftragen.



TECHNISCHES DATENBLATT

AUSSEN

Protec Wood Öl-Wachs-Kombination 0271 (Matt, Anti UV).

EINSTELLUNGEN

Wir bieten unterschiedliche Konzentrate unserer Oxidationsmittel an. Sie reagieren unterschiedlich stark mit dem Holz: 0849-0849/1-0849/2-0849/3.

FINISH

- Verbrauch : 7 bis 9 m²/Liter je nach Porosität.
- Verpackungseinheiten: 600g - 5 Kg - 30Kg

SICHERHEITSHINWEISE

- Gummihandschuhe tragen.
- Nicht schlucken.
- Vor Kindern geschützt aufbewahren.

Alle Hinweise nach bestem Wissen, ohne jedoch Haftung zu übernehmen.